

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY DỊCH VỤ ĐIỆN LỰC THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 01	Ngày hiệu lực: 01/01/2018	Ký hiệu: TRU-13
QUY CÁCH KỸ THUẬT MÓC TREO CHỮ U		

I. PHẠM VI ÁP DỤNG

Quy cách kỹ thuật này được áp dụng cho móc treo chữ U.

II. TIÊU CHUẨN

Căn cứ TCVN 5408 - 91: bảo vệ ăn mòn – lớp phủ mạ kẽm nóng – yêu cầu kỹ thuật và phương pháp thử.

III. MÔ TẢ

- Móc treo có dạng chữ U với chốt.
 - Vật liệu chế tạo : thép mạ kẽm nóng
 - Đường kính lỗ chốt (steel pin) : 18mm
 - Khoảng cách từ trục tâm chốt đến đáy móc U : $\geq 80\text{mm}$
 - Khoảng cách giữa 2 cạnh song song của móc U : $\geq 22\text{mm}$
 - Lực phá hủy : 75kN
 - Độ dày tối thiểu của lớp mạ kẽm : 70 μm
 - Lớp tráng kẽm phải đều và bám dính chắc vào kim loại nền.
 - Trên bề mặt phải có các ký hiệu được in bằng mực in bền được thời tiết khắc nghiệt:
 - + Tên nhà sản xuất
 - + Mã hiệu
 - + Năm sản xuất
- Ví dụ: TB-U-SX:2018

IV. CÁC YÊU CẦU THỬ NGHIỆM

1. Thử nghiệm thường xuyên:

- Kiểm tra hình dáng bên ngoài.
- Kiểm tra kích thước.

2. Thử nghiệm điển hình:

- Thử lực phá hủy.
- Thử nghiệm độ dày lớp mạ kẽm:
 - + Thành phần hóa học của kẽm nóng chảy.
 - + Chất lượng bề mặt lớp phủ đánh giá bằng mắt.
 - + Độ dày trung bình của lớp mạ.

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY DỊCH VỤ ĐIỆN LỰC THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 01	Ngày hiệu lực: 01/01/2018	Ký hiệu: TRU-13
QUY CÁCH KỸ THUẬT MÓC TREO CHỮ U		

- + Khối lượng lớp phủ.
- + Độ bền bám dính của lớp mạ.

: các hạng mục bắt buộc thử khi mua sắm hàng hóa (Biên bản thử nghiệm phải đính kèm theo hồ sơ chào hàng)

3. Thử nghiệm nghiệm thu:

- Thử lực phá hủy.
- Thử nghiệm độ dày lớp mạ kẽm:
 - + Thành phần hóa học của kẽm nóng chảy.
 - + Chất lượng bề mặt lớp phủ đánh giá bằng mắt.
 - + Độ dày trung bình của lớp mạ.
 - + Khối lượng lớp phủ.
 - + Độ bền bám dính của lớp mạ.

VII. BẢNG TÓM TẮT CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT

STT	MÔ TẢ	ĐƠN VỊ	YÊU CẦU	CHÀO THẦU
1	Hạng mục		Nhà thầu phải phát biểu	
2	Nhà sản xuất		Nhà thầu phải phát biểu	
3	Nước sản xuất		Nhà thầu phải phát biểu	
4	Mã hiệu		Nhà thầu phải phát biểu	
5	Các yêu cầu kỹ thuật chung trình bày trong bản “YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG”		Đáp ứng	
6	Tiêu chuẩn sản xuất và thử nghiệm		TCVN 5408 – 91 hoặc tương đương	
7	Cấu trúc		Móc treo có dạng chữ U với chốt	
8	Vật liệu chế tạo		Thép mạ kẽm nóng	
9	Đường kính lỗ chốt	mm	18	
10	Khoảng cách từ trục tâm chốt đến đáy móc U	mm	≥ 80	
11	Khoảng cách giữa 2 cạnh song song của móc U	mm	≥ 22	
12	Lực phá hủy	kN	≥ 75	

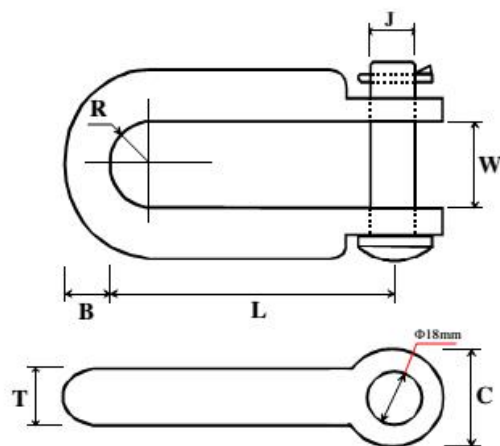


TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY DỊCH VỤ ĐIỆN LỰC THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 01	Ngày hiệu lực: 01/01/2018	Ký hiệu: TRU-13
QUY CÁCH KỸ THUẬT MÓC TREO CHỮ U		

STT	MÔ TẢ	ĐƠN VỊ	YÊU CẦU	CHÀO THẦU
13	Độ dày trung bình tối thiểu của lớp tráng kẽm	μm	55	
14	Lớp tráng kẽm phải đều vào bám dính chắc vào kim loại nền		Đáp ứng	
15	Trên bề mặt phải có các ký hiệu được in bằng mực in bền được thời tiết khắc nghiệt: + Tên nhà sản xuất + Mã hiệu + Năm sản xuất Ví dụ: TB-U-SX:2018		Nhà thầu phải phát biểu cách ghi mã hiệu cho mặt hàng chào thầu	

*** Đối với hạng mục có thông số thì nhà thầu phải chào cụ thể rõ ràng, không ghi “đáp ứng”

MẪU MÓC TREO CHỮ U



LOẠI	KÍCH THƯỚC (mm)							LỰC CĂNG
	B	C	J	L	R	T	W	KN
BN-1	16	35	16	66	11	16	22	75
BN-2	16	35	16	85	11	16	22	75